

기종		단위	MULTUS B250II C750
능력·용량	새들 상의 스윙	mm	ø600*1
	최대 가공길이	mm	750
	최대 가공경	mm	ø600
메인 주축	주축단 노즈형상		JIS A2-6
	주축회전속도	min ⁻¹	45~5,000
	주축 관통 내경/주축 베어링 내경	mm	ø80/ø120
이동량	X축 이동량	mm	500(-20~+480)
	Z축 이동량	mm	800
	Y축 이동량	mm	200(-100~+100)
	C축 제어 각도	도	360(최소 제어 각도 0.001)
	B축 인덱스 각도	도	225(-30~+195(최소 제어 각도 0.001))
터릿	터릿형식		H1 ATC
	공구 수	개	1(L공구, M공구 공용)
	외경 톨 샌크	mm	□ 25
	내경공구 샌크경	mm	ø32
회전공구 주축	회전공구 주축회전속도	min ⁻¹	50~12,000[50~20,000*2]
이송계	급속이송속도	m/min	X:40, Z:40, Y:26
		min ⁻¹	C:200, B:30
심압대	심압축 테이퍼 내경형식		MT. No.5덱드[MT.No4 빌트인]
	심압대 이동량	mm	810
	심압 추력	kN	1~5
자동공구 교환장치	툴샌크 형식		HSK-A63[CAPTO C6]
	공구수납개수	개	20[40, 60]
	공구최대직경	mm	ø90(인접공구가 없을 때에는 ø130)
	공구최대길이	mm	200(게이지 라인부터의 길이)
	공구최대질량	kg	4
모터	메인 주축용 모터	kW	22/15(30분/연속)
	회전공구 주축용 모터	kW	12/8(5분/연속)[9/6(5분/연속)*2]
	이송축용 모터	kW	X:3.5, Y:2.9, Z:2.8
	쿨러트용 모터(50/60Hz)	kW	0.55/0.75
기계 크기	기계 높이	mm	2,582
	소요 바닥면 크기(폭X깊이)	mm×mm	3,190×2,210*3
	기계 중량	kg	7,900*3
수치제어장치			OSP-P300SA

[]: 특별사양 ※1 새들 상의 스윙은 Y축이 +영역에 있을 때, ø450~600mm의 범위에서 제한을 받습니다.

※2 특별사양, 회전공구 주축 20,000min⁻¹ 사양 HSK-A63만 대응. ※3 탱크는 포함되지 않음. 20, 40개 MG 시.